**Репортаж с выставки «Softool 2006»**

**Михаил Глинников**

**МИР ПК. № 11 9/13.2006**

Проектно-методический центр “Эффективное производственное предприятие” предложил на выставке ряд отраслевых решений, построенных на базе системы управления предприятием “ИС- Про“.

Она разработана компанией “Интеллект-Сервис” и нацелена на автоматизацию производственных предприятий со сложным циклом производства. Система “ИС-Про“ теперь переведена на новую платформу, которая вобрала в себя весь методологический опыт, накопленный ранее при автоматизации производственных предприятий, и в технологическом плане также отвечает современным требованиям рынка. По данным специалистов центра, система “ИС-Про“ обладает рядом оригинальных показателей и решений, которые выделяют ее на рынке не только отечественных, но и западных систем. На стенде были показаны отраслевые решения для пищевой отрасли — хлебозаводов и предприятий мясомолочной промышленности, а также для машиностроительных и приборостроительных предприятий с глубоким циклом металлообработки. Специалисты центра “Эффективное производственное предприятие” считают, что для машиностроительных предприятий ERP-система по сути является надстройкой и зависит от системы технической подготовки производства. А она в свою очередь включает системы конструкторского, технологического проектирования и систему управления данными о конструкциях и технологии. И именно эти системы на производственном предприятии являются базовыми для обеспечения его эффективной работы и управления. На стенде специалисты демонстрировали взаимодействие в едином интегрированном комплексе системы “ИС- Про“ и Search — созданного в НПП «Интермех» инструмента ведения архива технической документации и управления данными об изделиях. Таким образом, клиентам предлагалась единая комплексная система — от конструирования до управления производством. Другое направление деятельности центра — расширение ERP-систем до решения задач диспетчеризации и контроля хода производства вплоть до пооперационного уровня. Теперь из системы “ИС-Про“, используя данные технической подготовки производства, руководство предприятия, начальники цехов или участков в любой момент могут узнать, где, на какой операции, в каком состоянии находится каждая партия деталей, вплоть до конкретного рабочего места.